



KRUSZYWA: OZNACZANIE KSZTAŁTU ZIARN WSKAŹNIK PŁASKOŚCI KRUSZYWA

Kruszywo:

Masa próbki analitycznej $M_0 =$ g		Masa pozostająca na sicie 100 mm = g Masa przechodząca przez sito 4 mm = g Suma odrzuconych mas = g		
Przesiewanie na sitach badawczych		Przesiewanie na sitach prętowych		
Fracja o wymiarach ziarn d_i/D_i	Masy (R_i) frakcji o wymiarach ziarn d_i/D_i	Nominalna szerokość szczeliny sita prętowego	Masy przechodzące przez sito prętowe	$FI_i = (m_i/R_i) \times 100$
mm	g	mm	g	
80/100		50		
63/80		40		
50/63		31,5		
40/50		25		
31,5/40		20		
25/31,5		16		
20/25		12,5		
16/20		10		
12,5/16		8		
10/12,5		6,3		
8/10		5		
6,3/8		4		
5/6,3		3,15		
4/5		2,5		
$M_1 = \sum R_i =$		$M_2 = \sum m_i =$		
$FI = (M_2/M_1) \times 100 =$				
Rachunek błędu:				
$100 \times \frac{M_0 - (\sum R_i + \sum \text{odrzuconych mas})}{M_0} =$				<1%

WNIOSKI: